

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil kegiatan Tugas Akhir yang telah dilaksanakan, dapat disimpulkan bahwa proses pembuatan meja las sebagai media praktikum bagi mahasiswa D3 Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama Tegal telah berhasil dilakukan sesuai dengan tujuan awal. Meja las yang dibuat mempertimbangkan aspek kekuatan, kenyamanan, dan keselamatan kerja, dengan penerapan prinsip ergonomi pada desainnya. Proses pembuatan meliputi pemotongan bahan, pengelasan menggunakan teknik 1F, 2F, dan 3F, serta penyelesaian akhir melalui penggerindaan, pendempulan, dan pengecatan. Hasil akhir dari meja las ini menunjukkan bahwa meja yang dibuat mampu menjadi media praktik yang representatif, stabil, dan fungsional. Selain itu, desain meja yang disesuaikan dengan kebutuhan praktikum diharapkan dapat meningkatkan kenyamanan mahasiswa saat melakukan kegiatan pengelasan dan mengurangi risiko kelelahan kerja.

5.2 Saran

Berdasarkan pelaksanaan dan hasil dari Tugas Akhir ini, saran-saran yang dapat diberikan untuk pengembangan selanjutnya adalah sebagai berikut:

1. Menambahkan fitur pendukung seperti laci penyimpanan alat, penjepit benda kerja, atau roda pada kaki meja untuk meningkatkan fungsionalitas dan mempermudah mobilisasi di ruang praktik.
2. Melakukan pengujian kekuatan struktur meja agar diperoleh data teknis mengenai daya tahan meja terhadap beban dan penggunaan jangka panjang, sehingga keamanan pengguna lebih terjamin.
3. Mengembangkan desain modular, yaitu meja yang dapat dirangkai atau disusun ulang sesuai kebutuhan ruang praktik, sehingga tata letak dapat lebih fleksibel.
4. Institusi diharapkan dapat terus meningkatkan kualitas fasilitas praktik, terutama dalam aspek ergonomi dan keselamatan, guna mendukung efektivitas pembelajaran pengelasan.