

DAFTAR PUSTAKA

- Afrizon, S. E. (2019). *Pengaruh Jumlah Mata Sayat Endmill Cutter Dan Kecepatan Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Tinggi Pada Proses Frais Konvensional*. 1–6.
- Ansyori, A. (2015). Pengaruh Kecepatan Potong dan Makan terhadap Umur Pahat pada Pemesinan Frais Paduan Magnesium. *Mechanical*, 6(1), 28–35.
<https://doi.org/10.23960/mech.v6.i1.201504>
- Arfendi, Napitupulu, & Pranandita, N. (2021). Optimasi Material Removal Rate (Mrr) Baja St 42 Pada Proses Cnc Turning Dengan Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 9(2), 73–77.
<https://jurnal.unismabekasi.ac.id/index.php/jitm/article/view/2809>
- Bohari, Ramdani, S. D., & Prasetyo, W. (2022). Proses Pembuatan Gasket Menggunakan Mesin CNC Milling Berbasis CAD/CAM. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 10(01), 14–21. <http://10.0.93.79/jptm.v10i2.51606>
- Budiyanto, E., Yuono, L. D., & Rohman, F. (2020). Analisa proses produksi part number D574-50081-201 menggunakan mesin milling CNC di PT DI. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 9(2), 252–264.
<https://doi.org/10.24127/trb.v9i2.1427>
- Elkan, M. (2016). *Sifat Bahan/ Material Pahat Bubut*.
<https://handlemesin.blogspot.com/2016/11/sifat-bahan-material-pahat-bubut.html>

Frugo.com. (2024). *8pcs 2-12mm Carbide End Mill 4 End Mill Set Milling Cutter Tool Kit Cnc Carbid*. <https://www.fruugonorge.com/8pcs-2-12mm-carbide-end-mill-4-end-mill-set-milling-cutter-tool-kit-cnc-carbide-milling-cutter-spir/p-194192160-414250156?language=en>

Indotech. (2023). *Perbedaan Material HSS dan Carbide pada Cutting Tools*. <https://indotech-group.co.id/perbedaan-material-hss-dan-carbide-pada-cutting-tools/>

Kemendikbudristek, D. J. P. V. (2022). *MENGENAL BERBAGAI MACAM MESIN CNC DI POLMAN BANDUNG*. <https://www.vokasi.kemdikbud.go.id/read/b/mengenal-berbagai-macam-mesin-cnc-di-polman-bandung#:~:text=Mesin CNC milling adalah mesin,yang diputar pada kecepatan tinggi.>

Komponen, P., Sliding, P., Pada, T., Alat, M., Asah, B., Untuk, T., & Pedestal, G. (n.d.). *Muhamad Dirgawantara Ripai, 2020 PEMBUATAN KOMPONEN PENYANGGA SLIDING TABLE PADA MEJA ALAT BANTU ASAH CUTTING TOOL UNTUK GERINDA PEDESTAL Universitas Pendidikan Indonesia | repository.upi.edu | perpustakaan.upi.edu*. 1–4.

MUQOROBIN, M. (2009). *KARAKTERISASI PAHAT BUBUT JENIS HSS (HIGH SPEED STEEL) PRODUK CINA DAN PRODUK JERMAN*. http://eprints.undip.ac.id/3085/1/KARAKTERISASI_PAHAT_BUBUT_JENIS_HSS_L2E002504_Muhammad_Muqarrabin.pdf

Nugroho, G. S. (2022). *ANALISA PENGARUH TERMPERATUR TEMPERING TERHADAP PEMBENTUKAN STRUKTUR MIKRO DAN*

- NILAI KEKERASAN PADA BAJA S50C DENGAN MEDIA QUENCHING AIR DAN OLI. In $\gamma\gamma\gamma$ (Issue 8.5.2017). www.aging-us.com
- Pramiyati, T. (2020). Tinjauan Pustaka Tinjauan Pustaka. *Convention Center Di Kota Tegal*, 938, 6–37.
- Prianto, E., & Pramono, H. S. (2017). Proses Permesinan Cnc Dalam Pembelajaran Simulasi Cnc. *Jurnal Edukasi Elektro*, 1(1), 62–68. <https://doi.org/10.21831/jee.v1i1.15110>
- Putra, L. W., Hidayat, A., Fachrul, M., & Kido, M. I. (2022). Pengembangan Mesin Tool Grinding Endmill. *Juenal Tematis (Teknologi, Manufaktur, Dan Industri)*, 14–28. [file:///C:/Users/LENOVO/Downloads/341-708-2-PB\(1\).pdf](file:///C:/Users/LENOVO/Downloads/341-708-2-PB(1).pdf)
- Ramadhan, D. F. (2018). *Bab* 1-3. <https://www.scribd.com/document/369559589/BAB-1-3>
- Relvelation machinery. (2024). *Makino GF-6 CNC VMC, Runs Daily*. <https://revelationmachinery.com/product/makino-gf-6-cnc-vmc/>
- Rohman, F. T., & Abizar, H. (2023). Analisis Keausan Pahat Endmill Hss Flute 4 Pada Proses Milling Handle Sepeda Motor. *Kurvatek*, 8(2), 181–192. <https://doi.org/10.33579/krvtk.v8i2.4054>
- Rosehan, R. R. (2018). Pengaruh Gaya Potong Pembubutan Terhadap Keausan Pahat Karbida Coated Pada Benda Kerja Baja Aisi 4340. *Poros*, 16(1), 23–29. <https://doi.org/10.24912/poros.v16i1.6288>
- S. Dolinšek*, J. K. (2006). *Mechanism and types of tool wear; particularities in advanced cutting materials*.

http://jamme.acmsse.h2.pl/papers_vol19_1/1285.pdf

Wikipedia. (2024). *Jangka sorong*. https://id.wikipedia.org/wiki/Jangka_sorong

Yessika, F. A., & Yudiono, H. (2020). Pengaruh variasi baja terhadap keausan end mill cutter HSS pada proses permesinan CNC milling. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 15(2), 21–24.

Yudiono, H., & Yessika, F. A. (2020). Pengaruh variasi baja terhadap keausan end mill cutter HSS pada proses permesinan CNC milling. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 15(2), 21–24.