

DAFTAR PUSTAKA

- Akhmadi, A. N., & Qurohman, M. T. (2020). Analisa Hasil Pengelasan 2G Dan 3G Dengan Bahan Plat Besi ST 40 Ketebalan 10 Mm Dam Voltase 20 - 35 Menggunakan Mesin Las MIG. *Angewandte Chemie International Edition*.
- Badaruni, Starles, D., & Mamahit, J. O. W. D. J. (2018). Perancangan Dan Pembuatan Trainer Praktikum Dan Instrumentasi. *Teknik Elektro Dan Komputer*.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*, 13(1), 14–21.
- Dan, K., Mikro, S., St, B., Saripuddin, M., & Lauw, D. U. (2013). *Pengaruh Hasil Pengelasan Terhadap Kekuatan* ,. 8(April), 55–64.
- Heizer, J., & Render, B. (2009). *Operation Management* (9th ed.). Salemba Empat.
- MIFTAHUL RESKI PUTRA NASJUM. (2020). No 主観的健康感を中心とした在宅高齢者における健康関連指標に関する共分散構造分析Title. *Kaos GL Dergisi*, 8(75), 147–154.
- Pratama, S. A., Supriyadi, A., & Bersama, P. H. (2021). *PEMBUATAN RANGKA MESIN PELET IKAN 3 IN 1*. x(71).
- Siman, Riadi, S., Putra, K. P. A. N., Harto, B., & Solihin, D. (2022). *Hidrolik dan Pneumatik*. Cipta Media Nusantara.
- Stainles, B., & Hakim, L. (2020). *PENGARUH PENGELASAM SMAW TERHADAP KEKUATAN IMPAK DAN HARDNESS DENGAN VARIASI ARUS 80 , 90 , DAN 100 AMPER PADA*. 4(2), 44–50.
- Yasa, M. C., Budiman, R., & Prihartini, S. (2022). Pelatihan Desain Solidworks 2D & 3D Kepada Siswa Menengah Kejuruan Di Desa Segaran. *An-Nizam*, 1(3), 93–99. <https://doi.org/10.33558/an-nizam.v1i3.5406>