

## DAFTAR PUSTAKA

- Agnitias, R. S., & Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan dan Kekerasan pada Baja Karbon Sedang dengan CNC Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), 99–104. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2.27391>
- Falah, M. N., Kapal, J. P., Perkapalan, P., Surabaya, N., Teknik, J., Kapal, B., Perkapalan, P., Surabaya, N., Studi, P., Pengelasan, T., Kapal, J. B., & Negeri, P. P. (n.d.). *Rancang Bangun Alat Bantu Potong Plat Bentuk Lingkaran Menggunakan Plasma Cutting*. 245–251.
- Fredo Zakaria, B., Ary Murti, M., Surya Wibowo, A., & Elektro, T. (2020). Sistem Pemantauan Kompresor Udara Berbasis Internet of Things Monitoring System Air Compressor Based on Internet of Things. *E-Proceeding of Engineering*, 7(1), 272–280.
- Gadallah, M. H., & Abdu, H. M. (2015). Modeling and optimization of laser cutting operations. *Manufacturing Review*, 2(November). <https://doi.org/10.1051/mfreview/2015020>
- Indrayani, N. L. (2016). *STUDI PENGARUH EKSTRAK ECENG GONDOK SEBAGAI INHIBITOR KOROSI UNTUK PIPA BAJA SS400 PADA LINGKUNGAN AIR*. 4(2), 47–56.
- Lee, D., & Suk, J. (2020). Laser cutting characteristics on uncompressed anode for lithium-ion batteries. *Energies*, 13(10), 1–12. <https://doi.org/10.3390/en13102630>
- Manalu, A. P. J., Muhyi, A., Puandra, F., Siahaan, Y. K., & Yusman, F. G. S. (2023). Analisis Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Kuat Arus Terhadap Kekasaran Permukaan dan Lebar Kerf Pada Pemotongan Aluminium 5052 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting. *JUSTIMES (Jurnal Rekayasa Teknik Mesin Saburai)*, 1(02), 54–63. <https://doi.org/10.24967/justimes.v1i02.2604>
- Masrikhiyah, R. (2005). *PENINGKATAN MUTU PENGETAHUAN SISWA MENGENAI NATURAL SCIENCE DI MI IKHSANIYAH KUPU: PENGENALAN DAN PRAKTIK*. 5.
- Maulidiansyah, F. A., & Handaya, D. (2022). *Rancang Bangun Prototype Meja 3 Axis CNC Plasma Cutting dengan Penggerak Motor Listrik Berbasis Atmega 328 P*. 2002–2010.
- Rahmawati, A. R., Anis, S., & Rusiyanto, R. (2019). Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma Arc Cutting. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 4(2), 93–98. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2.27390>
- Rizkiawan, D., & Sumbodo, W. (2020). Pengaruh Variasi Tekanan Udara Pada Pemotongan Plat Baja St 37 Menggunakan Cnc Plasma Cutting Terhadap Struktur Mikro, Kerf Dan Kekerasan. *Jurnal Kompetensi Teknik*, 12(2), 6–12. <https://doi.org/10.15294/jkomtek.v12i2.21152>
- Wicaksana, A., & Rachman, T. (2018). UJI KEBERADAAN BAKTERI ASAM LAKTAT (BAL) PADA CREAM CHEESE SELAMA PENYIMPANAN BEKU DENGAN MENGGUNAKAN MIKROSKOP BINOKULAR XSZ-

107BN. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 3(1), 10–27.