

DAFTAR LAMPIRAN



MILL TEST CERTIFICATE EN 10204 3.1



ADD: PT IMIP, Desa Fatufia, Kecamatan Bahodopi,
Kabupaten Morowali, Provinsi Sulawesi Tengah, Indonesia
Tel : +6282296751870
E-mail: liuy@yngsgt.com

Manufacturer: PT.Indonesia Ruipu Nickel and Chrome Alloy

Purchaser		PT. GLOBAL INTI STEEL			Melting Process	RKCF--AOD--LF--CCM			Contract No.		IRNC20/CC07006-GIS		Certificate No.		2020090501130					
Product Name		304 2B COLD ROLLED STAINLESS STEEL COIL SLIT EDGE			Steel Grade	304 2B			Product Standard		ASTM A240-2016		Condition of Delivery		COLD ROLLING					
No.	Heat No.	Quantity	Coil No.	Size (mm)	Weight (Kg)	Chemical Composition (%)										Tensile Test				Hardness HV
						C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Rm (N/mm2)	Rp0.2 (N/mm2)	Rp1.0 (N/mm2)	Elongation A (%)			
1	Y200627D44-2	1	QLZ20207483A	1.0*1219	6693	0.047	0.360	1.110	0.031	0.003	18.11	8.020	0.046	695	293		60	170/173		
2	Y200627D44-2	1	QLZ20207483B	1.0*1219	6747	0.047	0.360	1.110	0.031	0.003	18.11	8.020	0.046	695	293		60	170/173		
3	Y200627D44-2	1	QLZ20207483C	1.0*1219	6584	0.047	0.360	1.110	0.031	0.003	18.11	8.020	0.046	695	293		60	170/173		
4	Y200619E04-1	1	QLZ20207688A	3.0*1219	6860	0.046	0.350	1.110	0.029	0.003	18.07	8.050	0.048	664	309		55	173/176		
5	Y200619E04-1	1	QLZ20207688C	3.0*1219	6676	0.046	0.350	1.110	0.029	0.003	18.07	8.050	0.048	664	309		55	173/176		
6	Y200619E04-1	1	QLZ20207688B	3.0*1219	6735	0.046	0.350	1.110	0.029	0.003	18.07	8.050	0.048	664	309		55	173/176		
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
Total		6			40295															

Remarks

1. Product Marking: Steel Number, Heat No. Coil No. Size.
 2. Surface Quality: ok 3. Shape: ok 4. Dimension: ok 5. Non-Metallic Inclusions: ok 6. Intergranular Corrosion (IGC PRE): ok

1. We here certify that the material herein described has been manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the requirements of above specifications.
 2. We hereby certify Product free weld repair; free of mercury; free from radiation contamination.
 3. ISO 9001:2015 Quality management system identified by ZJQC.
 4. We certify that the material described below fully conforms to IS 6911:2017 chemical composition and Mechanical properties of product as tested in accordance with the Scheme of Testing and Inspection contained in BIS certification marks license No. CML-4100050054
 5. Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (April 2018). QMS approved acc. to PED&AD2000, Annex I, Para. 4.3 by Notified Body 0036(Certification no. DGR-0036-QS-W 848/2018/MUC).
 6. Approved acc. to CPR 305/2011 with certification no. 0036-CPR-M-116-2019.
 7. The certificate should be sealed by quality control department dedicate inspection stamp or authorized official stamp of sales.
 8. Product heat treatment temperature: 1080°C

Typed by	YULIA	
Ratifying		
Date	2020.09.05	

LEMBAR PEMBIMBINGAN TUGAS AKHIR



NAMA : Yugo Aditya

NIM : 21020040

Produk Tugas Akhir : Mesin Plasma Cutting Manual

Judul Tugas Akhir : Eksperimental nilai lebar kerf stainless steel terhadap pengaruh kuat arus dan tekanan udara pada mesin plasma cutting

**PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN
POLITEKNIK HARAPAN BERSAMA**

2024

Rekap Pembimbingan Penyusunan Laporan Tugas Akhir

PEMBIMBING I			Nama :	Amin Nur Akhmadi, M.T
			NIDN/NUPN :	0622048302
No	Hari	Tanggal	Uraian	Tanda tangan
1	Senin	10 Juni 2024	Pengajuan Judul Tugas Akhir	
2	Kamis	27 Juni 2024	Bimbingan Bab 1 Latar Belakang	
3	Senin	8 Juli 2024	Bimbingan Bab 2 Landasan Teori	
4	Rabu	10 Juli 2024	Bimbingan Bab 3 Metode Penelitian	
5	Kamis	11 Juli 2024	Bimbingan Bab 4 Hasil Pembahasan	
6	Jum`at	12 Juli 2024	Bimbingan Bab 5 Kesimpulan dan Saran	
7	Senin	29 Juli 2024	Abstrak	
8	Senin	29 Juli 2024	ACC	
9				
10				

Rekap Pembimbingan Penyusunan Laporan Tugas Akhir

PEMBIMBING II		Nama :	Firman Lukman Sanjaya, M.T	
		NIDN/NUPN :	0630069202	
No	Hari	Tanggal	Uraian	Tanda tangan
1	Senin	20 Mei 2024	Pengajuan judul tugas akhir	
2	Rabu	22 Mei 2024	ACC Desain Produk	
3	Senin	27 Mei 2024	Bimbingan Bab 1 Latar Belakang	
4	Jum'at	21 Juni 2024	Bimbingan Bab 2 Landasan Teori	
5	Rabu	3 Juli 2024	Bimbingan Bab 3 Metode Penelitian	
6	Senin	15 Juli 2024	Bimbingan Bab 4 Hasil Pembahasan	
7	Kamis	25 Juli 2024	Bimbingan Bab 5 Kesimpulan dan Saran	
8	Senin	29 Juli 2024	ACC	
9				
10				



SURAT PENGAJUAN PRODUK DAN PEMBIMBING TUGAS AKHIR

Kepada Yth. : Koordinator Tugas Akhir
Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama

Dengan hormat,

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama, yang mewakili kelompok Tugas Akhir dengan nama produk tugas akhir yaitu :

Mesin Plasma Cutting Manual

Mahasiswa yang menjadi anggota kelompok ini yaitu :

No	NIM	Nama	Fokus/Judul Tugas Akhir
1	21020040	Yugo Aditya	Eksperimental nilai lebar kerf stainless steel terhadap pengaruh kuat arus dan tekanan udara pada mesin plasma cutting
2			
3			
4			

Dengan mengajukan Dosen Pembimbing yaitu :

No	NIDN	Nama Dosen	Keterangan	Tanda Tangan
1	0622048302	Amin Nur Akhmadi, M.T	Pembimbing 1	
2	0630069202	Firman Lukman S, M.T.	Pembimbing 2	

Sesuai dengan waktu yang telah disepakati, Tugas Akhir dilaksanakan mulai bulan Mei 2024 sampai dengan pelaksanaan Sidang Tugas Akhir di bulan Juli 2024

Demikian pengajuan yang kami buat, untuk bisa dijadikan periksa.

Tegal, 29 Juli 2024

Perwakilan kelompok

(.....)