

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari pengujian pemotongan *plasma cutting* manual menggunakan rel penggerak otomatis pelat baja SS400 ketebalan 20 mm dengan panjang 200 mm menggunakan mesin *plasma cutting*. Dari pengujian diatas dapat disimpulkan pada pengujian menggunakan kuat arus 50 A dengan hasil pemotongan masih kasar. Dan pada pengujian menggunakan kuat arus 55 A dengan hasil permukaan pemotongan cukup halus daripada hasil pemotongan menggunakan arus 50 A. Dan pada pengujian menggunakan kuat arus 60 A permukaan pemotongan cukup halus daripada hasil pemotongan menggunakan arus 50 A dan 55 A. Dapat disimpulkan bahwa semakin besar tekanan arus yang digunakan hasil pemotongan halus.

5.2 Saran

Saran pada proses pengujian mesin *plasma cutting* cut65 G-SB sebagai media pembelajaran adalah:

1. Pastikan tekanan arus dan kecepatan pada mesin *plasma* dan rel penggerak yang digunakan sesuai dengan ketebalan bahan yang akan diuji.
2. Perlu kajian lebih lanjut mengenai kecepatan pada *motor controller*.
3. Perlu kajian lebih lanjut tentang tekanan kompresor.