

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari pengujian pemotongan manual plat tembaga ketebalan 4 mm dengan Panjang 15 cm menggunakan mesin plasma *cutting*, dapat disimpulkan untuk memotong plat tersebut bisa dilakukan pada arus 40 A dengan catatan percobaan pertama biasanya akan tidak sempurna, dengan rata – rata waktu pada arus 40 A adalah (1,79 mm/detik), dan rata-rata kecepatan pada arus 40 A adalah (1,8 mm/detik) sementara rata-rata waktu arus 50 A didapat hasil sebesar detik (1,84 mm/detik) dan rata-rata kecepatan arus 50 A adalah (1,7 mm/detik) Dari hasil pengujian 40 *ampere* dan 50 *ampere* di dapat hasil yang lebih baik adalah 50 *ampere* karena semakin tinggi *ampere* maka hasil pemotongan lebih bagus.

5.2 Saran

Saran pada proses pengujian mesin *plasma cutting* tipe MultiPro CUT 65 SB sebagai media pembelajaran adalah:

1. Sebaiknya menggunakan rel penggerak otomatis
2. Kompresor mungkin bisa menggunakan yang lebih besar lagi supaya tidak menggunakan 2 kompresor