

LAMPIRAN

Lampiran 1 proses pemotongan bahan



Lampiran 2 Pengambilan data *microscope*



Lampiran 3 sertifikat uji komposisi tembaga



DINAS PERINDUSTRIAN, TRANSMIGRASI, DAN TENAGA KERJA
KABUPATEN TEGAL

UPTD LABORATORIUM PERINDUSTRIAN
Komplek LK Taksu Jl. Raya Dampyak KM 4 Tegal Telp/Fax : (0283) 357437
Email : labperintlg@gmail.com website : lab.dtsperinnaker.tegalkab.go.id




LAPORAN UJI KOMPOSISI KIMIA

Laporan No. : 08/2024-119/S/21
Pemakai Jasa : SURYA SAPUTRA
Alamat : Politeknik Harapan Bersama
Suhu : 24 °C
Tgl. Terima : 19 Agustus 2024
Tgl. Pengujian : 19 Agustus 2024

Benda Uji : Sesiwi Produk
Objek uji : Plate Tembaga
Metode Uji : IK/UPTD-LAB/5.4-3
Mesin Uji : Shimadzu OES 5500 II
Jml. Specimen : 1 Pc
Halaman : 1 dari 2

HASIL UJI :

Unsur	Chemical Composition (%)		Test Result (%)
	n ₁	n ₂	
Al	0,00	0,00	0,00
Zn	1,42	1,42	1,42
Fe	0,30	0,38	0,34
Pb	0,04	0,04	0,04
Si	0,00	0,00	0,00
Mn	0,03	0,03	0,03
Ni	0,01	0,01	0,01
Sn	0,22	1,07	0,65
P	0,00	0,00	0,00
Sb*)	0,00	0,00	0,00
Cu	97,99	97,05	97,52

*) Tidak termasuk dalam lingkup.

19 Agustus 2024
Manajer Teknis




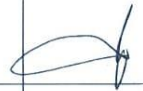

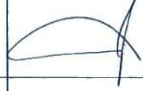




EKO SUPRIYANTO, S.T.
NIP. 197412312006041093









PERHATIAN:
1. Hasil pengujian ini hanya berlaku untuk jenis uji yang tertera
2. Untuk pelaksanaan pengujian diperlukan spesifikasi material sebagai acuan, atau yang tertera pada persyaratan umum di atas. (10) Laporan Perindustrian Dipertanggungjawabkan oleh Kepala Bidang Perindustrian Kabupaten Tegal Karang

LEMBAR PEMBIMBINGAN TUGAS AKHIR

NAMA : ADE SYANPUL FITRIYADI
NIM : 21020005
Produk Tugas Akhir : PLASMA CUTTING
Judul Tugas Akhir : Pengaruh Kuat Arus Terhadap Lebar Kiri Pada
Tembaga tebal 6 mm Menggunakan Mesin Plasma
Cutting Tipe MULTIPRO CUT65 6-3B

**PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN
POLITEKNIK HARAPAN BERSAMA
2022**

Rekap Pembimbingan Penyusunan Laporan Tugas Akhir				
PEMBIMBING I			Nama :	Ade Syahrul Fitriyaldi
			NIDN/NUPN :	
No	Hari	Tanggal	Uraian	Tanda tangan
1			Bimbingan I	
2			Revisi Bab I	
3			Bimbingan Bab <u>II</u> dan <u>III</u>	
4			Revisi Bab <u>III</u> dan <u>IV</u>	
5			Bimbingan Bab <u>V</u>	
6			Revisi Bab <u>V</u>	
7			Bimbingan PPT	
8			Acc	
9				
10				

Rekap Pembimbingan Penyusunan Laporan Tugas Akhir				
PEMBIMBING II			Nama	Ade Spahrul Kitryadi
			NIDN/NUPN	
No	Hari	Tanggal	Uraian	Tanda tangan
1			Bimbingan F	
2			Revisi Bab I	
3			Bimbingan Bab <u>II</u> dan <u>III</u>	
4			Revisi Bab <u>III</u> dan <u>IV</u>	
5			Revisi Bab <u>V</u>	
6			Bimbingan Bab <u>V</u>	
7			Bimbingan PPT	
8			ACC	
9				
10				



POLITEKNIK HARAPAN BERSAMA

D3 Teknik Mesin

SURAT PENGAJUAN PRODUK DAN PEMBIMBING TUGAS AKHIR

Kepada Yth. : Koordinator Tugas Akhir
Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama

Dengan hormat,

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama, yang mewakili kelompok Tugas Akhir dengan nama produk tugas akhir yaitu :

PLASMA CUTTING MANUAL

Mahasiswa yang menjadi anggota kelompok ini yaitu :

No	NIM	Nama	Fokus/Judul Tugas Akhir
1	21020005	Ade Syahrul Fitriyadi	Pengaruh Kuat Arus Terhadap Lebar Kerf Pada Tembaga Tebal 6 Mm Menggunakan Mesin Plasma Cutting Tipe MULTIPRO CUT65 G-SB
2			
3			

Dengan mengajukan Dosen Pembimbing yaitu :

No	NIDN	Nama Dosen	Keterangan	Tanda Tangan
1	0623127906	Nur Aidi Ariyanto, M.T	Pembimbing 1	
2	0616079002	Faqih Fatkhurrozak, M.T	Pembimbing 2	

Sesuai dengan waktu yang telah disepakati, Tugas Akhir dilaksanakan mulai bulan Maret 2024 sampai dengan pelaksanaan Sidang Tugas Akhir di bulan Oktober 2024

Demikian pengajuan yang kami buat, untuk bisa dijadikan periksa.

Tegal, 24 Oktober 2024

Perwakilan kelompok

(Ade Syahrul Fitriyadi)