

DAFTAR PUSTAKA

- Abadi, Cecep Slamet, dan Idrus Assagaf. 2019. "ANALISA KEKUATAN WELDING REPAIR BAJA AISI 420." 18(3): 297–306.
- Abdul, Mansyur. 2023. "PENGARUH VARIASI METAL TRANSFER TERHADAP KARAKTERISTIK SAMBUNGAN LAS PADA PROSES." 3(2): 139–45.
- Akhmadi, Amin Nur, M Taufik Qurohman, Politeknik Harapan Bersama, dan Uji Lengkung. 2020. "No Title." 9(2): 25–30.
- ARGA, ELY STYA. 2018. "PENGARUH VARIASI FILLER ER70S-6 DAN E71T-1C PADA PENGELASAN BAJA SA-36 " PENGARUH VARIASI FILLER ER70S-6 DAN E71T-1C PADA PENGELASAN BAJA SA-36 METODE." "
- Asrul . Kusno Kamil dan Muhammad Halim Asiri. 2018. "Analisis Kekuatan Sambungan Las Metal Inert Gas (MIG) pada Logam Aluminium Paduan AA6063 dengan Variasi Arus Listrik." *Teknik Mesin" TEKNOLOGI"* 18(1): 27–32. <https://ojs.unm.ac.id/teknologi/article/view/7476/4347>.
- Badaruddin Anwar, Muhsin Z. dan Tri Ardiansyah. 2020. "Analisis Ketangguhan Hasil Pengelasan GTAW Posisi Vertikal pada Baja ST 42 dengan Pola Gerakan Zig-Zag Elektroda." *Teknologi* 21(1): 42–45.
- Dieter, Menurut. 2020. "Program Studi Teknik Mesin , Universitas Islam 45 Bekasi Email : handoyoyopi@yahoo.com."
- Firmansyah. 2024. "No Title." *PT ALLPRO MIRAI INDONESIA*. <https://www.allpro.co.id/pengelasan/smaw/>.
- Fronius. 2024. "Pengelasan MIG/MAG: Proses pengelasan berkecepatan tinggi." [https://www-fronius-com.translate.google/en/welding-technology/world-of-welding/mig-mag-welding?_x_tr_sl=en&_x_tr_tl=id&_x_tr_hl=id&_x_tr_pto=rq#:~:text=Pengelasan MIG%2FMAG juga disebut,kecepatan pengelasan yang sangat tinggi.\(Juli 12, 2024\).](https://www-fronius-com.translate.google/en/welding-technology/world-of-welding/mig-mag-welding?_x_tr_sl=en&_x_tr_tl=id&_x_tr_hl=id&_x_tr_pto=rq#:~:text=Pengelasan MIG%2FMAG juga disebut,kecepatan pengelasan yang sangat tinggi.(Juli 12, 2024).)
- Gusthia, Indraloka. 2023. "No Title." *Garuda QHSE Institution*. <https://www.garudasystrain.co.id/memahami-tentang-jenis-jenis-sambungan-pengelasan/>.
- Handoko, Dwi. 2022. "Perancangan Uji Impact Charpy Dengan Akuisisi Data Berbasis Microcontroller Arduino." 12(2): 39–44.
- Hilmy, Zakwan, Trisno Susilo, Fajar Tyas Adi, dan Mikhael Milang Aran. 2024. "ANALISA KESESUAIAN MASUKAN HEAT INPUT PADA PENGELASAN GTAW UNTUK MATERIAL SOLID INCONEL UNS N06625." 5(2): 43–54.
- Huda, Mochammad Khoirul et al. 2018. "Rancang bangun alat uji impact metode charpy." 1: 7–11.
- Ishak, Sahional, Muhammad Halim, dan Kusno Kamil. 2020. "Analisis Sambungan Las MIG pada Baja Karbon Rendah Variasi Kampuh Las V , I dan K terhadap Kekuatan Tarik."
- Jalil, Saifuddin A et al. 2017. "Pengaruh variasi arus pengelasan terhadap sifat

- mekanik pada proses pengelasan smaw.” 15: 36–41.
- Mualifi, dan Fakhruroz. “Optimasi Sudut Elektroda dan Kuat Arus Terhadap.” : 1–6.
- Mufti, Muhammad Abdul Aziz. 2021. “Jurnal teknik perkapalan.” 9(1): 23–31.
- Purwanto, Hengki. 2017. “Analisis Keakuratan Hasil Uji Impact dengan Metode Izod dan Charpy.” : 130–35.
- Putra, Idra, dan K Arwizet. 2019. “ANALISIS KEKUATAN TARIK DAN IMPACT HASIL SAMBUNGAN LAS GESEK PADA BAJA ST 37.” : 914–20.
- Sagita, Ishak Okta. 2023. “No Title.” *Anak Teknik Indonesia*.
https://www.anateknik.co.id/ish_sagita/articles/pengertian-uji-impak-cara-menghantam-material-untuk-mengetahui-sifat-ulet-atau-getas.
- Santoso, Trinova Budi, Solichin, dan Prihanto Tri Hutomo. 2020. “Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016.” *Jurnal Rekayasa Mesin* 15(1): 20.
- Wahyudi, Eko. 2019. “PENURUNAN KEKUATAN IMPACT BAJA ST 37.” 14(2): 64–70.