

DAFTAR PUSTAKA

- Badoniya, P. (2019). *CO2 Laser Cutting of Different Materials-A Review CO 2 Laser Cutting of Different Materials – A Review. July 2018.*
- Bagasghani, I. S. (2022). *Perancangan Mesin Penghancur Limbah Multiplex Dan Blockboard Menjadi Serbuk Kayu Menggunakan Metode Axiomatic Design Di Cv. Bahana Raya Sebagai Bahan Dasar Pembuatan Medium Density Fiberboard (MDF).*
- Daywin, F. J., Utama, D. W., Kosasih, W., & Wiliam, K. (2019). PERANCANGAN MESIN 3D PRINTER DENGAN METODE REVERSE ENGINEERING (Studi Kasus di Laboratorium Mekatronika dan Robotics Universitas Tarumanagara). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(2), 79–89. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v7i2.5929>
- Eltawahni, H. A., Rossini, N. S., Dassisti, M., Alrashed, K., Aldaham, T. A., Benyounis, K. Y., & Olabi, A. G. (2013). Evaluation and optimization of laser cutting parameters for plywood materials. *Optics and Lasers in Engineering*, 51(9), 1029–1043. <https://doi.org/10.1016/j.optlaseng.2013.02.019>
- Fransicus, H. D. O. A. (2016). OPTIMALISASI LASER CO2 TIPE SEMI SEALED-OFF DENGAN MENGATUR ARUS LISTRIK MASUKANNYA PADA KOMPOSISI CAMPURAN GAS YANG OPTIMUM. In *Sanata Dharma University*. https://repository.usd.ac.id/25510/2/084114001_Full%5B1%5D.pdf
- Guo, X., Deng, M., Hu, Y., Wang, Y., & Ye, T. (2021). Morphology , mechanism and kerf variation during CO 2 laser cutting pine wood. *Journal of Manufacturing Processes*, 68(PA), 13–22. <https://doi.org/10.1016/j.jmapro.2021.05.036>
- Hidayat, M. A., Farid, A., & Suwandono, P. (2021). *Analisa parameter pada pemotongan plate menggunakan CNC fiber laser cutting terhadap kekasaran permukaan.* 10(2), 239–247.
- Ibrahim, M., & Kesevaan, M. (2018). Parameter Optimization for CO2 Laser Cutting of Wood Polymer Composite (WPC). *Journal of Physics: Conference Series*, 1049(1). <https://doi.org/10.1088/1742-6596/1049/1/012101>
- Ikhsan, M. (2022). *Analisis Parameter Pemotongan Material Kain Tekstil Menggunakan Mesin Cnc Laser Cutting Tiga Axis Kapasitas Daya 5, 5 Watt* http://repository.unhas.ac.id/id/eprint/23218/%0Ahttp://repository.unhas.ac.id/id/eprint/23218/2/D022192005_tesis_27-04-2022_1-2.pdf
- Kubovský, I., Krišťák, L., Suja, J., Gajtanska, M., Igaz, R., Ružiak, I., & Réh, R. (2020). Optimization of parameters for the cutting of wood-based materials by a co2 laser. *Applied Sciences (Switzerland)*, 10(22), 1–16. <https://doi.org/10.3390/app10228113>
- Kurniawan, Z., Yudo, E., & Rosmansyah, R. (2018). OPTIMASI KEKASARAN PERMUKAAN PADA MATERIAL AMUTIT DENGAN PROSES CNC TURNING MENGGUNAKAN DESAIN. 45–51.

- Lee, D., & Suk, J. (2020). Laser cutting characteristics on uncompressed anode for lithium-ion batteries. *Energies*, 13(10), 1–12. <https://doi.org/10.3390/en13102630>
- Louisa, M., & Vilit, S. (2022). Penggunaan laser dalam perawatan gingivektomi (Tinjauan Pustaka). *Jurnal Kedokteran Gigi Terpadu*, 4(2), 102–105. <https://doi.org/10.25105/jkgt.v4i2.15654>
- Muqoddam, M., Kartika, W., & Wibowo, S. A. (2020). Modul Digitalisasi Mikroskop. *Medika Teknika : Jurnal Teknik Elektromedik Indonesia*, 2(1). <https://doi.org/10.18196/mt.020113>
- Nugraha, T. A., & Sugianto, A. P. (2022). Implementasi Sensor Cahaya Sebagai Level Bahan Bakar pada Tangki Harian Kapal. *Journal of Computer Electronic and Telecommunication*, 3(1), 1–12. <https://doi.org/10.52435/complete.v2i1.186>
- Nugroho, G. (2015). Pengaruh Perubahan Kecepatan dan Daya terhadap Lebar Celah Laser pada Mesin Laser Cutting Kapasitas 60 Watt dengan Material Akrilik. 224–231.
- Oktatian, E. M. (2021). Optimasi parameter proses cnc co2 laser cutting pada pemotongan akrilik menggunakan metode taguchi grey relational analysis dan response surface methodology.
- Ramadhan, A., & Kurniawan. (2016). Eksplorasi fisik material triplek. *Universitas Mercu Buana, June 2016*.
- Saputro, A. E., & Darwis, M. (2020). Rancang Bangun Mesin Laser Engraver and Cutter Untuk Membuat Kemasan Modul Praktikum Berbahan Akrilik. In *Jurnal Pengelolaan Laboratorium Pendidikan* (Vol. 2, Issue 1).
- Septianingrum, A., & Wibisono, S. (2023). Pemeringkatan Supplier Kayu Lapis Menggunakan Metode Hibrid AHP-COPRAS. 16(1), 74–84. <https://doi.org/10.51903/pixel.v16i1.1075>
- Sunarto, S., Tjahjono, B., Hartono, H., Carli, C., Wattimena, R. M., Sai'in, A., Ulum, M. S. N., Hidayati, N., Gutomo, G., & Saputra, E. (2023). Pengaruh Kecepatan Potong Mesin CNC Laser Cutting terhadap Akurasi Potong untuk Efisiensi Proses Blanking. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 18(3), 453. <https://doi.org/10.32497/jrm.v18i3.5115>
- techgropse.com. (2023). *Ketahui Tentang Perangkat Lunak Lightburn: Biaya dan Fitur*.
- TOHIR, A. T. (2016). *STUDI TENTANG KEKUATAN DAN KEKAKUAN STRUKTUR LASER CARRIER PADA MESIN FIBER LASER CUTTING*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Wan, H. K. (2019). POTENSI LASER (light amplification by stimulated emission of radiation) SEBAGAI PENDETEKSI BAKTERI (Studi awal detektor makanan halal). *CIRCUIT: Jurnal Ilmiah Pendidikan Teknik Elektro*, 3(1), 1. <https://doi.org/10.22373/crc.v3i1.3638>
- Wicaksana, A., & Rachman, T. (2018). UJI KEBERADAAN BAKTERI ASAM LAKTAT (BAL) PADA CREAM CHEESE SELAMA PENYIMPANAN BEKU DENGAN MENGGUNAKAN MIKROSKOP BINOKULAR XSZ-107BN. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 3(1), 10–27.