

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Pembuatan mekanisme *Sisyphus Table* dimulai dengan merancang desain menggunakan *Autodesk Inventor*, memperhatikan ketepatan ukuran diameter yang kurang dari setengah ukuran *Sisyphus* yang dirancang. Desain tersebut kemudian dikonversi ke file 2D untuk diproses dengan perangkat lunak *Lightburn* pada mesin CNC laser *cutting CO<sub>2</sub>*, yang digunakan untuk memotong bagian-bagian dari bahan triplek dan akrilik sesuai desain yang telah disiapkan. Setelah pemotongan, langkah berikutnya adalah merakit komponen-komponen dan memastikan produk dapat beroperasi dengan sistem mekanisme yang stabil. Karena sistem mekanisme awalnya tidak stabil, dilakukan desain ulang pada komponen dan penambahan ulir pada bagian tengah as shaft. Setelah perbaikan, mekanisme *Sisyphus Table* berfungsi dengan lancar dan stabil.

#### **5.2 Saran**

Saran untuk proses pembuatan mekanisme *Sisyphus Table* dalam metode pembelajaran adalah selama pengoperasian mesin CNC laser *cutting CO<sub>2</sub>*, beberapa bahan uji mungkin menghasilkan bau yang tidak sedap, sehingga disarankan untuk memakai masker. Selain itu, penting untuk menyediakan alat pemadam kebakaran guna mencegah risiko kebakaran yang mungkin terjadi saat proses pengujian/pemotongan.