

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Proses rancang bangun *Sisyphus Table* diawali dengan mendesain, ukuran meja seperti papan dengan ukuran 75x110 cm dengan lingkaran ditengah meja berdiameter 58 cm, rangka meja dengan ukuran 63x100 cm dengan tinggi 75 cm, cincin dudukan akrilik berdiameter dalam 58 cm dan diameter luar 63cm, selanjutnya pembuatan bagian, memotong triplek sesuai ukuran, pemotongan besi, pemotongan akrilik dan kaca, pemotongan as drat untuk dudukan, selanjutnya proses perakitan pengelasan besi untuk rangka meja, memasang triplek diatas meja, pemasangan cincin dudukan akrilik, pemasangan akrilik, pemasangan dudukan as drat untuk mengatur tinggi mekanisme *sisyphus*, pemasangan mekanisme *sisyphus*, penaburan pasir gambar, pemasangan kaca, selanjutnya uji coba prodak.

5.2 Saran

Saran untuk proses pembuatan mekanisme *Sisyphus Table* dalam metode pembelajaran adalah selama pengoperasian mesin CNC laser *cutting CO₂*, beberapa bahan uji mungkin menghasilkan bau yang tidak sedap, sehingga disarankan untuk memakai masker. Selain itu, penting untuk menyediakan alat pemadam kebakaran guna mencegah risiko kebakaran yang mungkin terjadi saat proses pengujian/pemotongan.