

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil pembahasan proses pembuatan mihrab musholah dengan bahan akrilik menggunakan Mesin Laser *Cutting* CO<sub>2</sub> 132560WG 60WATT dapat disimpulkan sebagai berikut:

Proses pembuatan mihrab mushola diawali dengan menyiapkan peralatan dan bahan seperti mesin laser *cutting*, peralatan pengecatan, *heat gun*, laptop dengan aplikasi LightBurn yang terinstal, lembaran akrilik, lem akrilik, cat hitam, isolasi kertas, dan isolasi double tape. Desain gambar diubah menjadi format DXF melalui situs web conversion, lalu diimpor ke aplikasi LightBurn untuk diedit. Parameter disetting dengan Speed 10mm/s, pass count 1, power 80% dan atur jarak antara material dan laser dengan jarak 5mm. Komponen-komponen mihrab dirakit menggunakan bantuan isolasi kertas dan direkatkan dengan lem akrilik. Proses pemasangan lampu pada mihrab mushola dilakukan dengan menggunakan lem double tape yang ditempelkan secara melingkar pada motif mihrab. Hasil pembuatan mihrab musholah untuk memastikan kualitasnya diperlukan *Quality Control* pada setiap proses, termasuk pembuatan motif, pembuatan lis, pengecatan dan perakitan. *Quality Control* ini dilakukan melalui pengecekan secara visual untuk memastikan bahwa setiap proses memenuhi standar kualitas yang diinginkan.

## 5.2 Saran

Saran pada proses pembuatan mihrab musholah dengan bahan akrilik menggunakan Mesin Laser *Cutting* CO<sub>2</sub> 132560WG 60WATT.

1. Pastikan desain mihrab disiapkan dengan cermat dan teliti sebelum memulai proses pemotongan menggunakan mesin laser *cutting*
2. Lakukan uji coba potongan kecil pada bahan yang sama untuk memastikan pengaturan mesin laser optimal sebelum memulai proses pembuatan sebenarnya.
3. Pastikan mesin laser tetap dalam kondisi baik dan rutin dipelihara untuk memastikan kinerjanya optimal selama proses pembuatan.
4. Sesuaikan parameter mesin laser seperti kecepatan (*speed*), daya (*power*) dan jumlah lintasan pemotongan (*pass count*) dengan karakteristik bahan yang digunakan untuk memastikan hasil potongan yang presisi dan bersih.