

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penggunaan mesin laser *cutting* CO<sub>2</sub> tipe 132560WG 60 Watt pada material kertas TBA dengan ketebalan bervariasi. sebagai media pembelajaran dapat disimpulkan untuk mode *line* kertas TBA ketebalan 1 mm yang optimal untuk memotong menggunakan *parameter speed* 14 mm/s dan *power* 40%, pada kertas TBA ketebalan 2 mm hasil memotong yang optimal dengan *parameter speed* 13 mm/s dan *power* 50%, dan untuk hasil memotong yang optimal pada kertas TBA ketebalan 3 mm dengan *parameter speed* 12 mm/s dan *power* 70%. Semakin tebal kertas TBA yang dipotong maka semakin rendah *speed* yang digunakan namun *power*nya semakin tinggi.

#### **5.2 Saran**

Saran pada proses pengujian mesin laser *cutting* CO<sub>2</sub> tipe 132560WG 60 Watt sebagai media pembelajaran adalah:

1. Lakukan uji coba potongan kecil sebelum memulai pemotongan yang sebenarnya untuk mengetahui optimal kerja mesin.
2. Berdasarkan hasil dari penelitian ini, Penelitian lebih lanjut menggunakan daya laser yang lebih bervariasi, tingkat kecepatan pengukiran yang beragam dan ketebalan bahan yang diuji lebih beragam harus terus dilakukan agar dapat dibandingkan dengan penelitian laser sebelumnya.