

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Pembuatan gantungan kunci logo politeknik menggunakan material kulit dengan mengoperasikan laser *cutting* dengan aplikasi *lightburn*, digunakan spesimen yang akurat untuk mencapai hasil yang diinginkan yaitu spesimen 1 parameter *speed* 10mm/s *power* 60%. Proses mengoperasikan laser *cutting* 60 Watt dengan aplikasi *lightburn* di mulai dengan pembuatan logo poltek, logo poltek tersebut di convert menjadi file *lightburn*, setelah file *lightburn* siap di lanjutkan memasukan parameter untuk proses potong dengan mode line parameter *speed* 10mm/s dan parameter *power* 60%, klik *preview* untuk memastikan waktu, setelah dipastikan oke klik *start* untuk proses potong, setelah proses selesai dilanjutkan dengan proses melihat hasil pemotongan secara visual dilakukan pengukuran menggunakan jangka sorong dan di dapatkan hasil 56 mm.

5.2 Saran

Saran pada proses pengujian mesin laser *cutting* CO₂ 132560 WG 60 WATT adalah sebagai berikut:

1. Pastikan alat dan bahan sudah disiapkan dengan lengkap dan baik.
2. Setelah menggunakan mesin laser komponen-komponen sebaiknya di bersihkan.